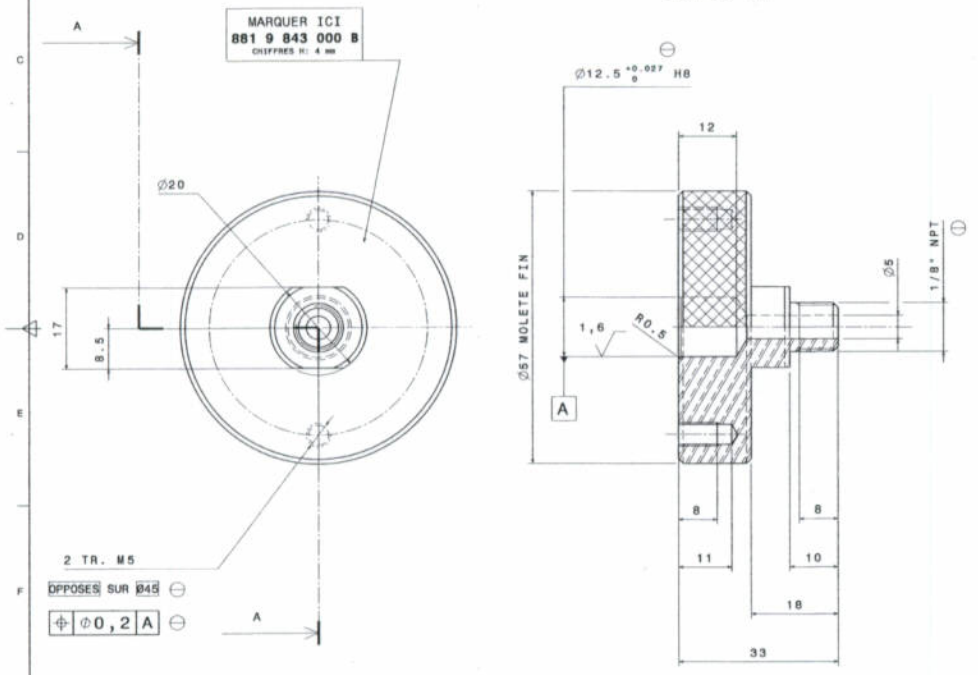
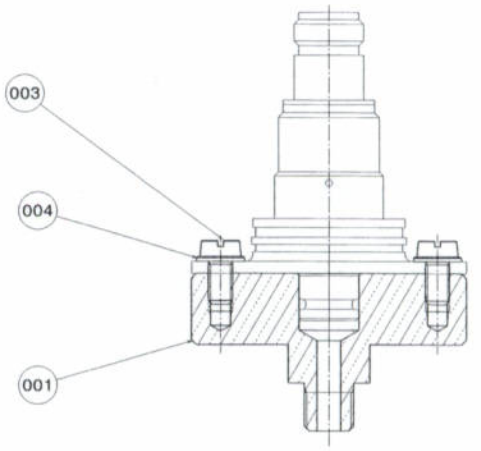
MODIFICATIONS	INDICE
MODIF LONGUEUR REP 003; 8 -> 10	B





LES COTES ET CRITERES REPERES ⊖ SONT A TRANSCRIRE SUR LE "CERTIFICAT DE CONFORMITE".

PL	REP	QUANT	DESIGNATION	MATIERE	Observations
	004	2	RONDELLE M 5 U	STD	
	003	2	VIS CF M5 LG. 10	STD	
	002				
	001	1	RACCORD	Cu Sn 12 P	

DESSINE PAR: SETA PG — VERIFIE PAR: E. DOUMECQ — INTERPRETATION DES DESSINS SELON: ST2100 — DATE: LE 06/04/2004

MACHINE / ENGINE: ARRIUS 1F — DESIGNATION PIECE /DESCRIPTION: MANOCONTACTEUR BP — N° PIECE / PART NUMBER: 9550170280

DESIGNATION OUTILLAGE: RACCORD D'ADAPTATION

TOOL NAME:

Plan dessiné à l'aide du logiciel CATIA V5

CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION

ECHELLE / SCALE 2/1 — Turbomeca groupe snecma — CODE FABRICANT F9228 / MANUFACTURER CODE

FORMAT / SIZE A1 — 881 9 843 000 — PLANCHE / SHEET 1 / 1

B E.DOUMECQ DATE: 06/04/2004
A E.DOUMECQ DATE: 27/02/1998

- CHANFREINS NON COTES 1 A 45°.

		USINAGE	ECHELLE	EMH
RACCORD	Cu Be 12 P	881 9 843 001	2/1	27/02/98

INDICE

#1670 1/28/05
Qty 1 @ 345.00